

Области применения

Насосные станции ирригации и отвода дренажных вод; насосные станции для перекачивания ливневой, сырой и чистой воды в водных хозяйствах; перекачивание охлаждающей воды на электростанциях и в промышленности; промышленное водоснабжение и защита от наводнений; для осушения и наполнения доков и шлюзов.

Эксплуатационные данные

Подача Q до 2,5 м³/с
Напор H до 10 м
Типоразмер DN 350 до 700
Температура перекачиваемой среды: макс. 60 °C

Исполнение

Одноступенчатый насос с осевым рабочим колесом с самоочищающимися лопастями, монтаж в трубе, погружная гидравлическая часть.

Расположение напорного патрубка - над или под перекрытием, сварная напорная труба, несъемные вращающиеся части.

Подшипники и смазка

Вал вращается в смазываемых перекачиваемой средой подшипниках, выполненных из износостойкого материала Residur®. Заполненные консистентной смазкой подшипники качества, установленные в фонаре, воспринимают вес ротора и осевое усилие.

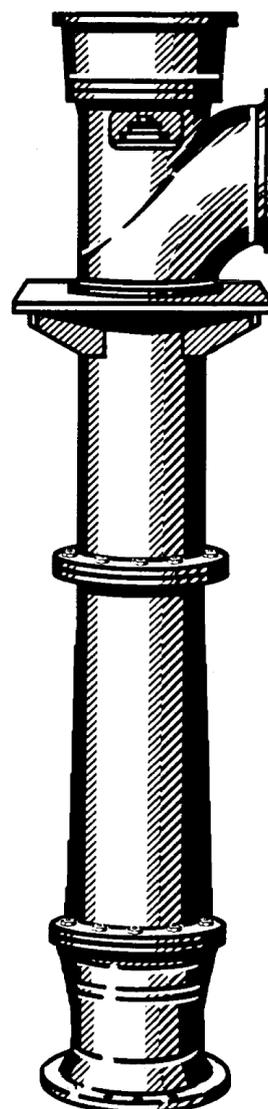
Уплотнение вала

Сальниковое уплотнение в случае расположения напорного патрубка над перекрытием, подшипник скольжения Residur® в качестве дросселирующей муфты в случае расположения напорного патрубка под перекрытием.

Соотношение программ/ исполнение по материалу

	Стандартная программа		Отдельная программа	
	Комбинация материалов			
	01	02	03	04
Всасывающий диффузор	GG-20 (GJL-200)			1.4517 / 1.4462 (сварной)
Направляющий аппарат	GG-20 (GJL-200)			
Напорное колесо	GG-20 (GJL-200)			
Напорная труба	RSt 37-2 (S235JRG2)		1.4462	
Опора двигателя	RSt 37-2 (S235JRG2)			
Вал	C45N SH+S / C45N (C45+N)	1.4057.05 (1.4057QT)	1.4462	
Пропеллер	G-CuAl10Ni (CuAl10Fe5Ni5-B)		1.4517	

Полупогружной насос с осевым рабочим колесом



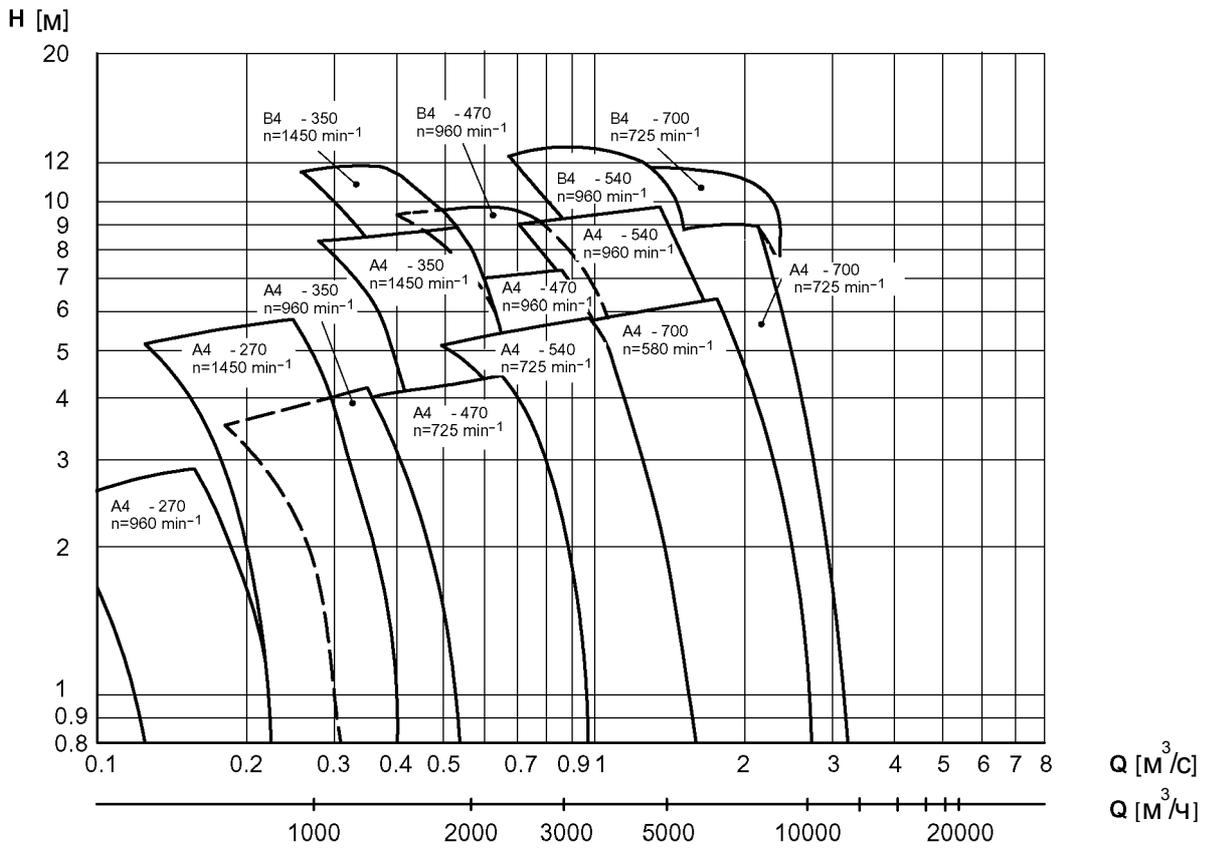
Обозначения

PNW P A 4 400 - 350 EBn 01

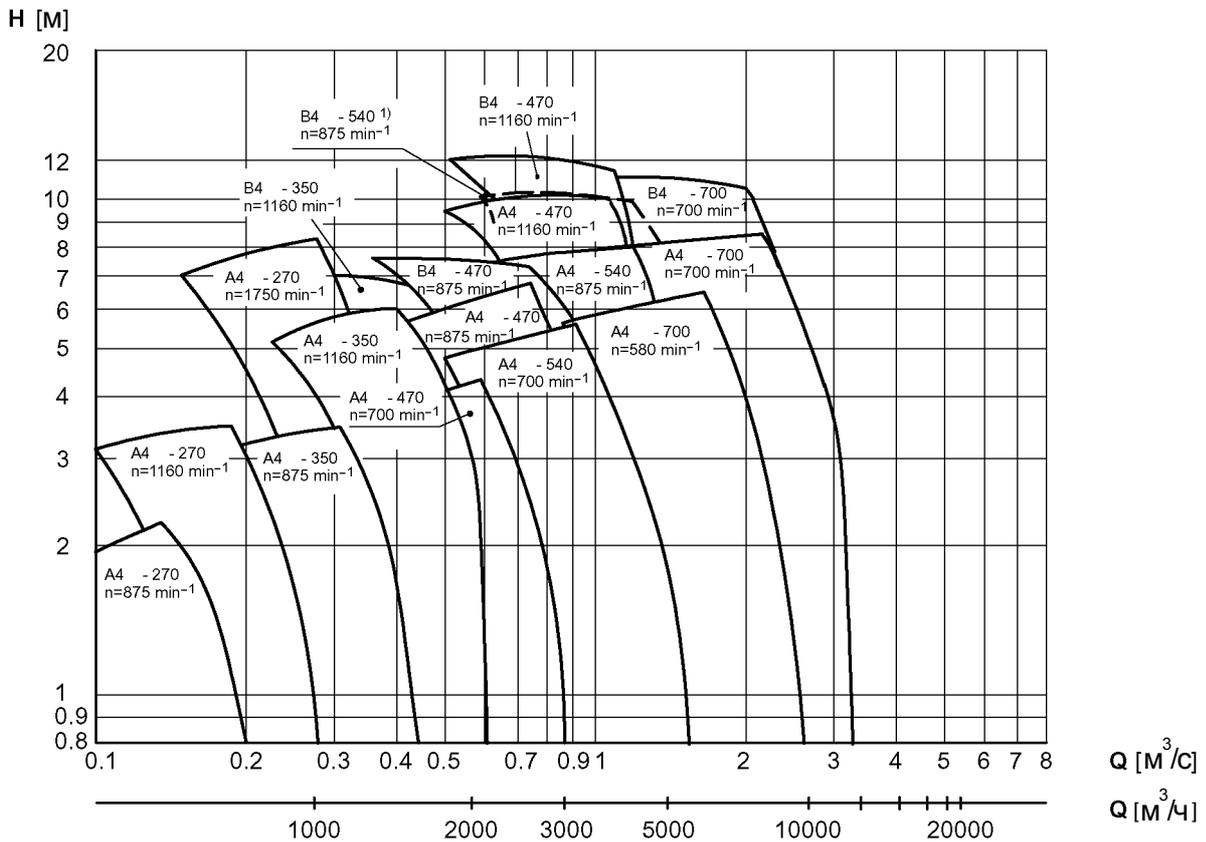
Типоряд _____
Рабочее колесо с самоочищающимися лопастями _____
Степень давления _____
Число лопаток _____
DN напорного патрубка _____
Диаметр рабочего колеса (мм) _____
Тип установки _____
Комбинация материалов _____

Примечание: хомуты в исполнении по материалу согласно стандарту EN

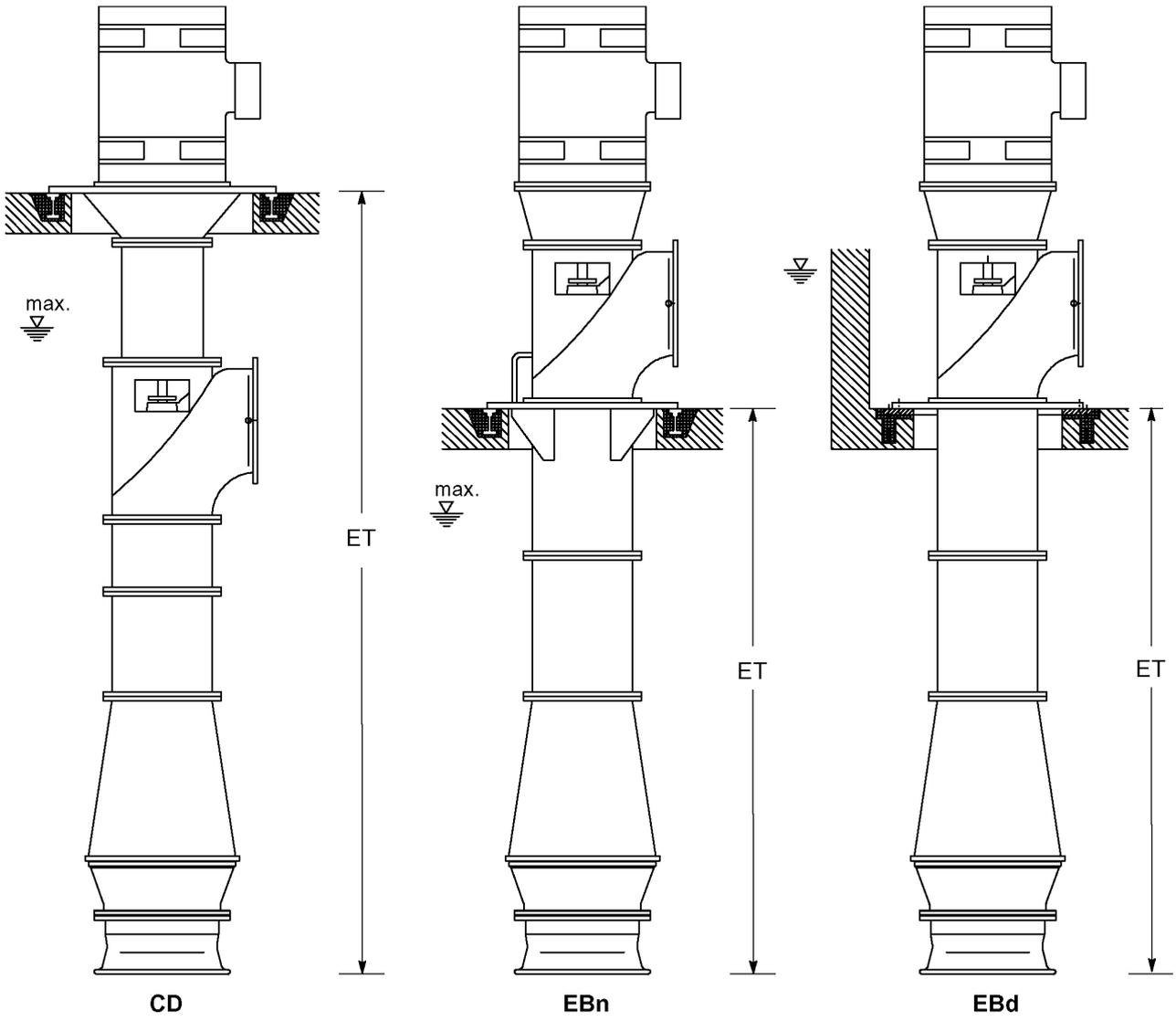
Рабочие поля 50 Гц



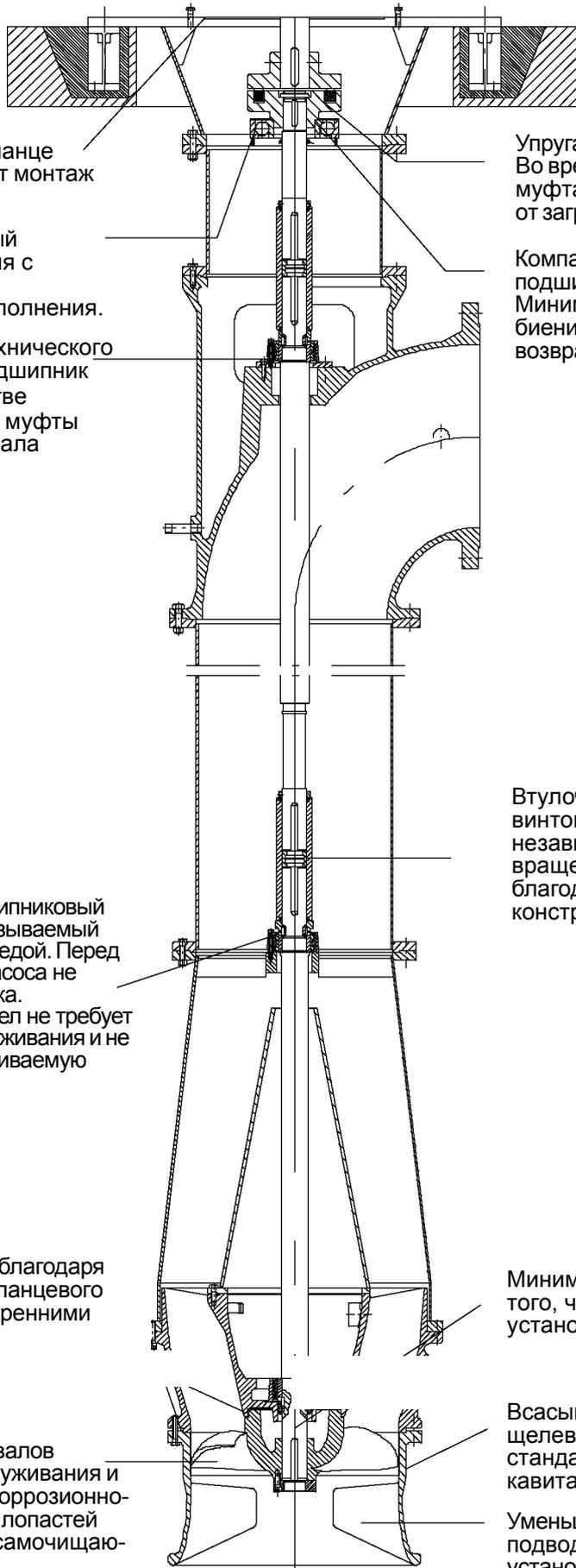
Рабочие поля 60 Гц



Типы установки



Чертеж в разрезе



Простой монтаж.
Углубление во фланце фонаря облегчает монтаж двигателя.

Герметизированный подшипник качения с возможностью последующего заполнения.

Не требующий технического обслуживания подшипник Residur® в качестве дросселирующей муфты для уплотнения вала

Долговечный подшипниковый узел Residur®, смазываемый перекачиваемой средой. Перед вводом в работу насоса не требуется его смазка. Подшипниковый узел не требует технического обслуживания и не загрязняет перекачиваемую жидкость.

Саморегулировка благодаря использованию фланцевого соединения с внутренними уплотняющими поверхностями.

Повышение интервалов технического обслуживания и К.П.Д. благодаря коррозионно- и износостойкости лопастей рабочего колеса, самочищающиеся лопасти.

Упругая муфта.
Во время монтажа двигателя муфта и подшипник защищены от загрязнений

Компактные муфта и узел подшипника.
Минимизация износа в случае биений вала, дисбаланса и возвратных усилий

Втулочная муфта в оболочке без винтового соединения, поэтому независимая от направления вращения. Отсутствие коррозии благодаря полностью закрытой конструкции.

Минимизация изгиба вала за счет того, что рабочее колесо установлено между подшипниками

Всасывающий диффузор с щелевым кольцом в качестве стандартного оснащения против кавитации и износа

Уменьшение циркуляции подводимого потока за счет установленных ребер