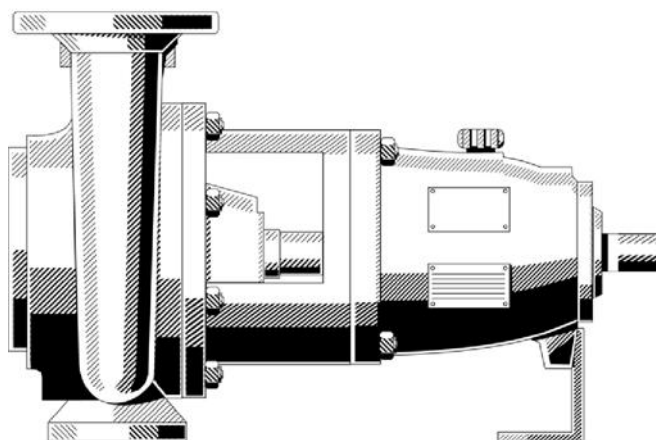


### Центробежный насос с канальным рабочим колесом



#### Область применения

Для перекачивания шламов любого вида без волокнообразующих примесей и суспензий с содержанием сухого остатка до 5 %.

Для применения в химической промышленности и других технологических производствах, в целлюлозно-бумажной промышленности, пищевой промышленности и производстве напитков, в установках по обессериванию топочных газов и переработке угля, а также для очистки промышленных сточных вод.

#### Конструкция

Горизонтальный в процессном исполнении насос со спиральным корпусом и радиальным разъемом корпуса, с адаптируемым к условиям применения рабочим колесом, однопоточный, одноступенчатый.

#### Особые преимущества

- усиленный, регулируемый в осевом направлении подшипниковый узел
- уплотнение вала: торцовое уплотнение, встроенное в крышку корпуса, или сальниковая набивка.
- насосы из серого чугуна: рабочее колесо и бронедиск из износостойкого материала ERN (никелевый чугун).

#### Материалы

Номер-детали	Наименование	Исполнение по материалу				
		GN	C <sub>2</sub>	GC <sub>2</sub>	H	GH
101	Корпус насоса	JL1040 <sup>1)</sup>	Noridur 1.4593	JL1040 <sup>1)</sup>	Norihard <sup>2)</sup>	JL1040 <sup>1)</sup>
135.01	Передний бронедиск	ERN	Noridur 1.4593	ERN	Norihard	Norihard
162	Всасывающая крышка	JL1040 <sup>1)</sup>	Noridur 1.4593	JL1040 <sup>1)</sup>	Norihard	Norihard
163	Крышка корпуса насоса	JL1040 <sup>1)</sup>	Noridur 1.4593	JL1040 <sup>1)</sup>	Norihard	Norihard
210	Вал	C45+N	C45+N	C45+N	C45+N	C45+N
230	Рабочее колесо	ERN	Noridur 1.4593	Noridur 1.4593	Norihard	Norihard
330	Корпус подшипников	JL1040 <sup>1)</sup>	JL1040 <sup>1)</sup>	JL1040 <sup>1)</sup>	JL1040 <sup>1)</sup>	JL1040 <sup>1)</sup>
344	Фонарь корпуса подшипников	JL1040 <sup>1)</sup>	JL1040 <sup>1)</sup>	JL1040 <sup>1)</sup>	JL1040 <sup>1)</sup>	JL1040 <sup>1)</sup>
451.01	Корпус сальника	-	Noridur 1.4593	JL1040 <sup>1)</sup>	JL1040 <sup>1)3)</sup>	JL1040 <sup>1)3)</sup>
524.01	Защитная втулка вала (для сальникового уплотнения )	1.4122 HV500	1.4539	1.4122 HV500	1.4122 HV500	1.4122 HV500
524.01	Защитная втулка вала (для торцового уплотнения)	1.4539	1.4539	1.4539	1.4539	1.4539
906	Винт крепления рабочего колеса	C22+N	Noridur 1.4593	C22+N	C22+N	C22+N

1) GJL-250 по EN 1561

2) Без вспомогательных выводов (для манометра и слива)

3) В комбинации с крышкой корпуса из материала Norihard

#### Условное обозначение

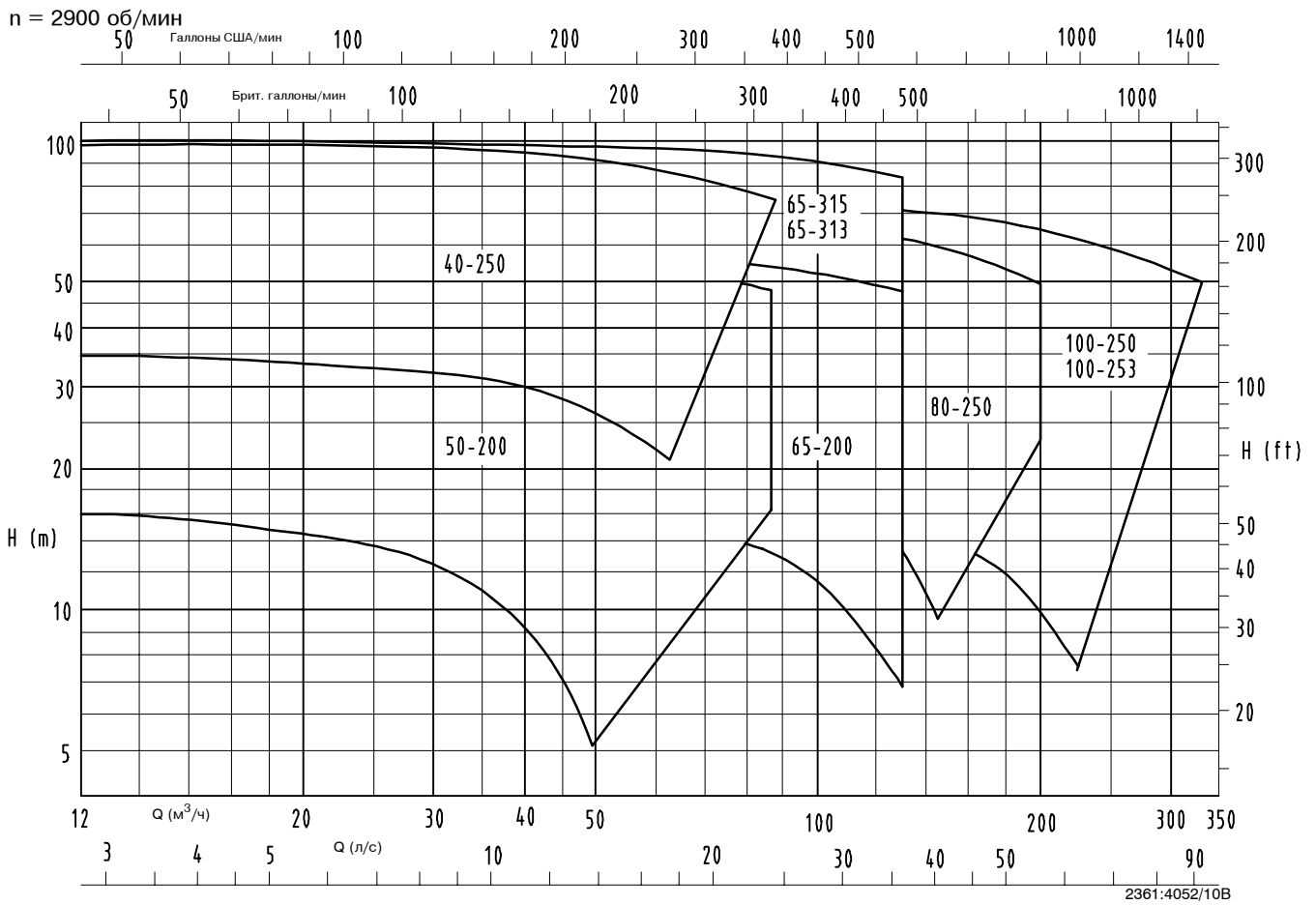
Типоряд \_\_\_\_\_ KWP K 100 -250  
 Тип рабочего колеса \_\_\_\_\_  
 Условный проход напорного патрубка DN \_\_\_\_\_  
 Номинальный Ø рабочего колеса мм \_\_\_\_\_  
 Типы рабочих колес  
 K = канальное  
 O = открытое многоканальное  
 F = свободновихревое

#### Эксплуатационные данные

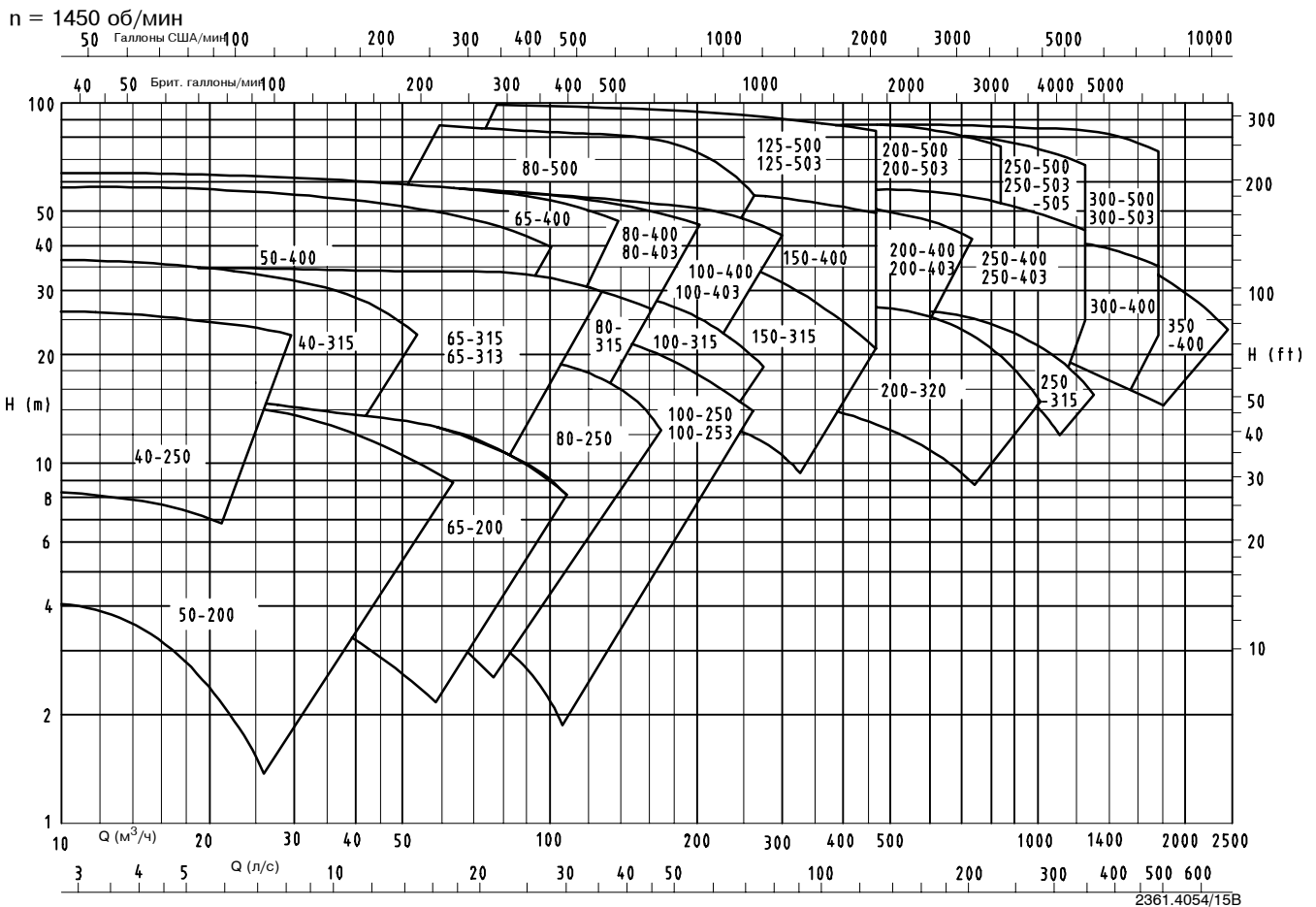
	Стандарт	Дополнение
Типоразмеры DN	от 40 до 250	до 800
Подача Q	до 1300 м <sup>3</sup> /ч	до 11000 м <sup>3</sup> /ч
Напор H	до 100 м	80 м
Рабочее давление p	до 10 бар	
Рабочая температура t	исполнение H от -10 до +120 °C	исполнение GN, GH, GC <sub>2</sub> от -10 до +200 °C
	исполнение C <sub>2</sub>	от -40 до +280 °C

**Поле характеристик KWPК**

n = 2900 об/мин



n = 1450 об/мин





## Краткий обзор преимуществ насоса

Исполнение фланцев по DIN/EN до PN 16, другие исполнения фланцев возможны

Вал не соприкасается с перекачиваемой жидкостью (сухой вал, не требующий применения специальных материалов)

Благодаря лопаткам на тыльной стороне рабочего колеса уменьшается осевое усилие и разгружается уплотнение вала

Торцовое уплотнение в общем случае встраивается в крышку корпуса с расширяющейся (конусной) камерой уплотнения, благодаря чему улучшается внутренняя циркуляция и самовыпуск воздуха, а также возможна подача затвора "в тупик"

Размеры ротора и подшипникового узла выбраны с учетом прогиба вала менее 0,05 мм в зоне уплотнения вала и долговечности подшипникового узла более 17 500 рабочих часов.

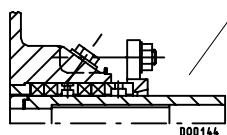
Корпус насоса по желанию поставляется с отверстием для чистки

Надежность конструкции всех находящихся под давлением деталей благодаря высококачественным отливкам и припускам на коррозию и абразивный износ

Высокий КПД при исполнении с канальным рабочим колесом; рабочее колесо с лопатками на передней стороне и диагональным щелевым уплотнением

Корпус насоса с бронедиском со стороны всасывания и износостойким диагональным зазором

Благодаря процессному исполнению при разборке насоса корпус можно не отсоединять от трубопровода



Вариант сальникового уплотнения с собственной нажимной крышкой корпуса

Отжимные винты облегчают разборку

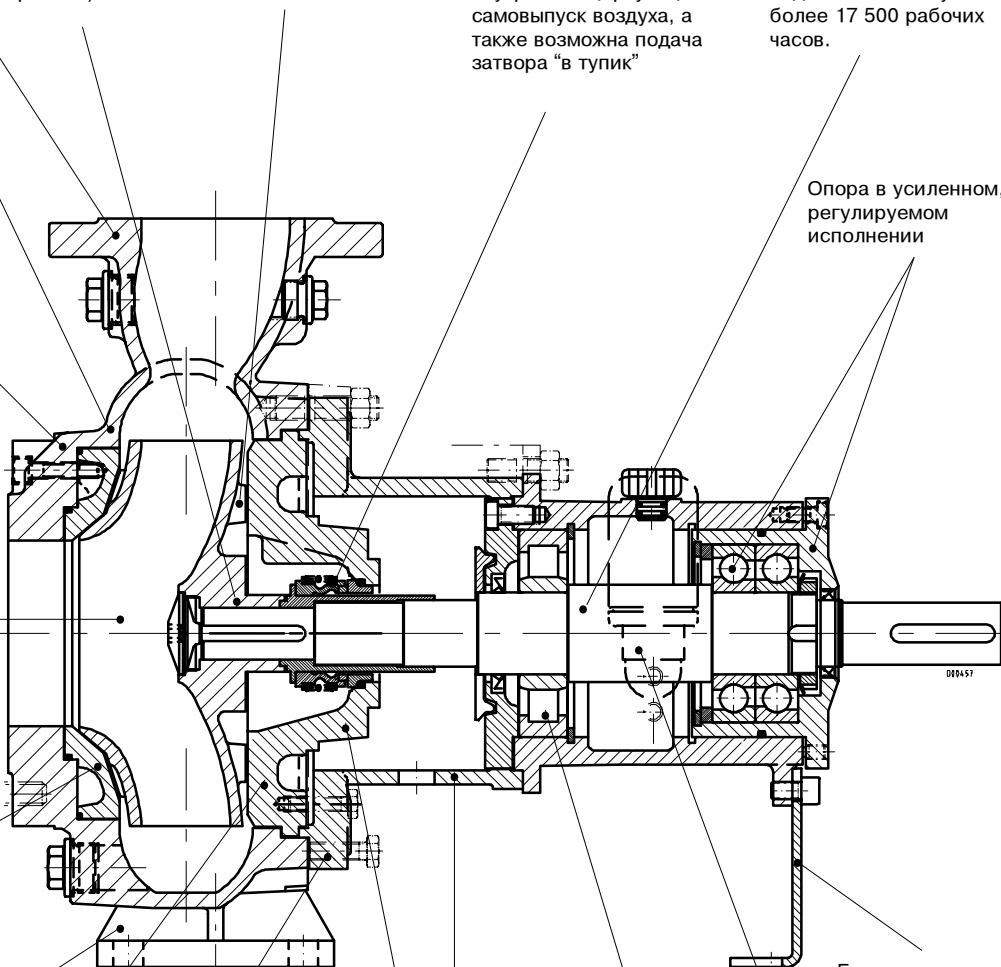
Благодаря применению унифицированных конструктивных узлов обеспечивается сокращение складского резерва запасных частей и быстрая их доставка

Роликоподшипник с цилиндрическими роликами в качестве подвижной опоры облегчает монтаж и не препятствует тепловому расширению вала

Благодаря жесткой на изгиб и стабильной опорной лапе даже при высоких внешних нагрузках минимальное смещение вала в зоне муфты

Масленка постоянного уровня обеспечивает равномерную смазку подшипников

Опора в усиленном, регулируемом исполнении



Возможны технические изменения

15.08.2005

2361:58-60