



LCC с металлической футеровкой

LCC с резиновой футеровкой

Сферы применения

Высокопроизводительные, устойчивые к коррозии шламовые насосы для использования в умеренных и тяжелых эксплуатационных условиях. Насосы модели LCC отличаются высочайшей эффективностью работы, непревзойденным сроком службы и удобством в эксплуатации и обслуживании, что означает минимизацию эксплуатационных затрат на протяжении всего срока службы нашего оборудования.

Конструкция

Горизонтальный насос с осевым всасывающим каналом, модифицированным спиральным корпусом, трехлопастным рабочим колесом, обеспечивающим максимальную проходимость твердой фракции перекачиваемых смесей и отличные всасывающие характеристики, высокую эффективность и отличные противозносные характеристики в широком диапазоне эксплуатационных условий. Различные конструкции насосов с использованием деталей из резины и твердых сплавов обеспечивают возможность выбора оптимального решения в каждом конкретном случае. Компактная одноступенчатая конструкция облегчает осмотр и техническое обслуживание проточной части и двигателя насоса.

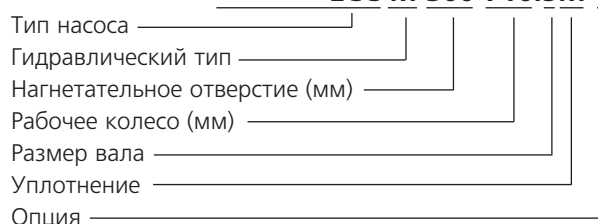
Механические (рамные габариты)

1	2	3	4	5
35 мм	50 мм	70 мм	100 мм	125 мм

Технические данные

		Металл	Резина
Размер насоса	Нагнетание	50 - 300 мм 2 - 12 дюймов	50 - 300 мм 2 - 12 дюймов
Расход	Q max	3865 куб. м/час 17000 галлонов/мин.	2260 куб. м/час 10000 галлонов/мин.
Напор	H max	90 м 300 футов	45 м 150 футов

LCC-M 300-710.5M C



Исполнение проточной части

- M.....Металл
- R.....Резина
- H.....Повышенная прочность

Тип уплотнения вала

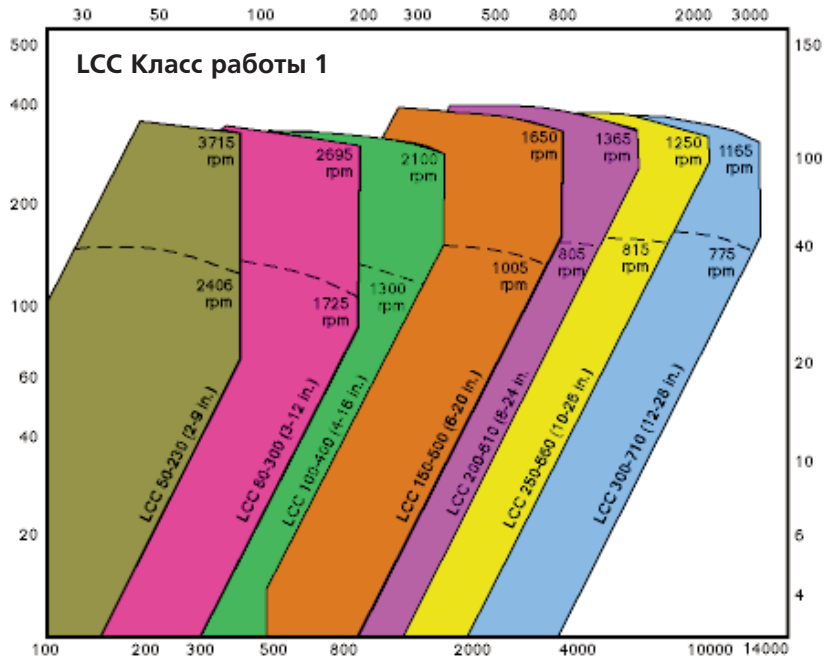
- K.....Низкопоточное
- V.....Полнопоточное
- M.....Механическое
- E.....Экспеллерное

Варианты

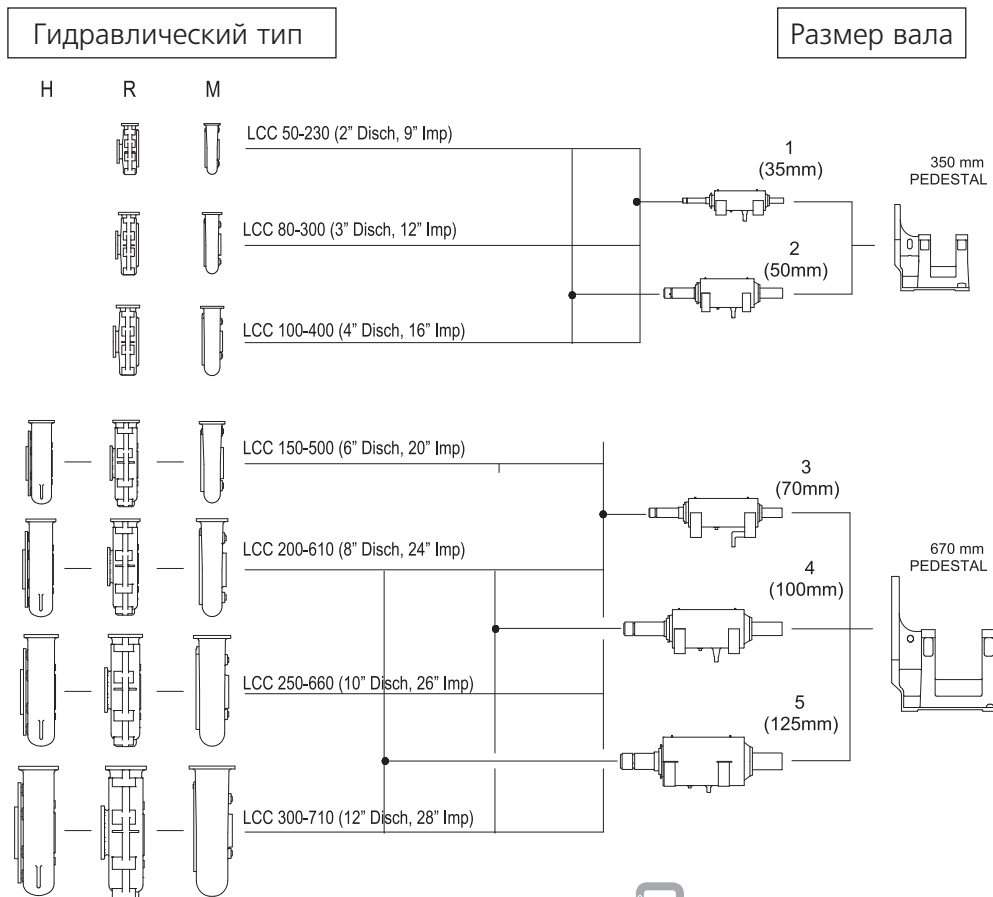
- OОткрытое колесо
- AF.....Масляная смазка Face to Face
- AB.....Масляная смазка Back to Back
- UF.....Погружаемые подшипники, смазываемые масляной смазкой Face to Face
- UB.....Погружаемые подшипники, смазываемые масляной смазкой Back to Back
- GF.....Подшипники, смазываемые консистентной смазкой Face to Face
- GB.....Подшипники, смазываемые масляной смазкой Back to Back
- TЗагнутые лопасти
- C.....Эластомерное колесо

Выбор насоса

Данная диаграмма предоставляется исключительно в ознакомительных целях. Насосы типа LCC оснащены полноразмерным рабочим колесом. Рабочая скорость достигается при помощи V-образных приводных ремней, редукторов, частотно регулируемых приводов и других приводов с переменными скоростями.

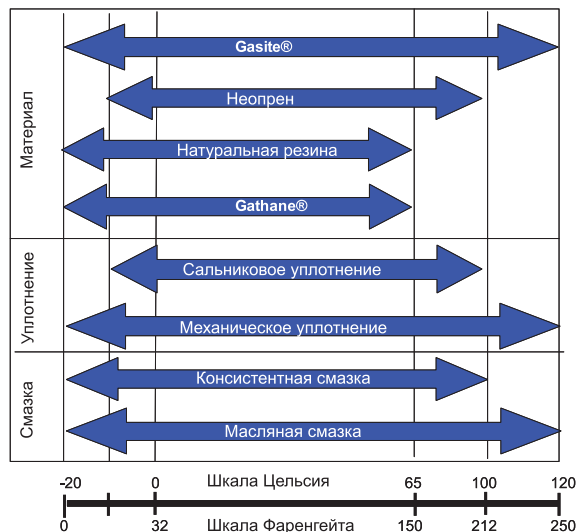


Взаимозаменяемость деталей



Давление, сферический просвет и температура

Размер насоса	Максимальное рабочее давление			Свободный проход
	Станд. металл	Эластомер "Mark II"	Металл повышенной прочности	
LCC	бар/ фунт./кв. фут.	бар/ фунт./кв. фут.	бар/ фунт./кв. фут.	мм/дюйм
50-230	16/230	16/230	-	23/0.91
80-300	11/160	16/230	-	25/1.0
100-400	9.5/140	16/230	-	38/1.50
150-500	9/130	16/230	16/230	76/3.0
200-610	8.5/120	16/230	16/230	102/4.0
250-660	9/130	16/230	16/230	27/5.0
300-710	7.5/110	16/230	16/230	138/5.3



Направление вращения - по часовой стрелке со стороны двигателя.

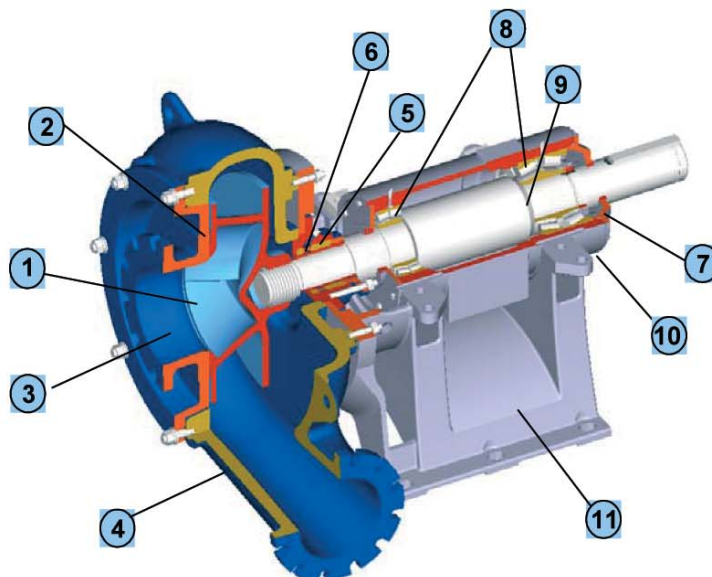
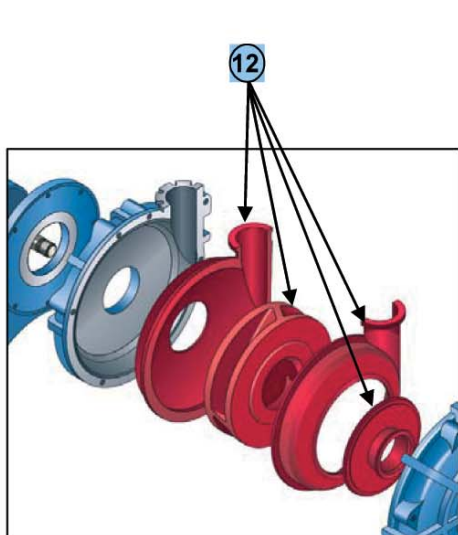
Позиция нагнетания: Вертикальное (стандарт), интервал вращения – 45 градусов.

*Для стандартной набивки сальника. В случае механического уплотнения давление может отличаться от указанного в таблице.

СТАНДАРТНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

№ детали	Название	Стандартный материал		Антикоррозийный материал	
		Металл	Резиновая футеровка*	Металл	Резиновая футеровка*
101	Корпус	Gasite® WD28G	-	Gasite® T90G	-
10-7	Корпус экспеллера	Gasite® WD28G	Gasite® WD28G	Для предотвращения разбавления и утечки рекомендуется механическое уплотнение	Для предотвращения разбавления и утечки рекомендуется механическое уплотнение
10-8 10-9	Внешнее литье корпуса	-	Высокопрочный чугун	-	Высокопрочный чугун
13-19	Футеровка всаса	Gasite® WD28G	Резина	Gasite® T90G	Резина
13-23 13-24	Футеровка корпуса	-	Резина	-	Резина
16-1	Передняя крышка корпуса	Сталь	-	Сталь или нержавеющая сталь	-
16-3	Сменная накладка всаса	Gasite® WD28G	-	Gasite® T90G	-
16-4	Диск экспеллера	Gasite® WD28G	Gasite® WD28G	Для предотвращения разбавления и утечки рекомендуется механическое уплотнение	Для предотвращения разбавления и утечки рекомендуется механическое уплотнение
18-2	Рама	Серый чугун 40-го класса	Серый чугун 40-го класса	Серый чугун 40-го класса	Серый чугун 40-го класса
210	Вал	Сталь 4150	Сталь 4150	Сталь 4150 или нержавеющая сталь	Сталь 4150 или нержавеющая сталь
230	Рабочее колесо	Gasite® WD28G	Gasite® WD28G, Gathane или резина	Gasite® T90G	Gasite® WD28G, Gathane или резина
23-15	Экспеллер	Gasite® WD28G	Gasite® WD28G	Для предотвращения разбавления и утечки рекомендуется механическое уплотнение	Для предотвращения разбавления и утечки рекомендуется механическое уплотнение
350	Подшипниковый узел	Серый чугун 40-го класса	Серый чугун 40-го класса	Серый чугун 40-го класса	Серый чугун 40-го класса
451	Корпус сальника	Серый чугун 40-го класса	Серый чугун 40-го класса	Нержавеющая сталь	Нержавеющая сталь
524	Защитная втулка вала	Сталь с покрытием карбидом кремния	Сталь с покрытием карбидом кремния	Сталь с покрытием карбидом кремния или нержавеющая сталь	Сталь с покрытием карбидом кремния или нержавеющая сталь

Насосы производства GIW серия LCC Твердые сплавы или эластомеры. Минимальные эксплуатационные и сервисные затраты



РЕЗИНА. Заменяемая резиновая футеровка с болтовым креплением и продолжительным сроком службы, предназначена для работы с гидросмесями с мелкой и средней твердой фракцией. Возможна отливка колеса из резины.

Изнашиваемые детали

- 1** Рабочее колесо имеет изогнутые лопасти, обеспечивающие высокую эффективность, большое проходное отверстие и превосходную производительность.
- 2** Отводные лопасти рабочего колеса со стороны всаса минимизируют износ.
- 3** Легко заменяемый износостойкий бронедиск на всасе упрощает обслуживание.
- 4** Корпус насоса разработан при помощи компьютерной технологии, оптимизирующей эффективность работы и износ деталей.
- 5** Защитная втулка вала с покрытием карбидом кремния, гарантирующим продолжительный срок службы.

Уплотнение

- 6** Стандартный сальник, а также опции с механическим или экспеллерным уплотнением.

МЕТАЛЛ. Износостойкие детали проточной части из сплава Gasite® с высоким содержанием хрома, разработанного фирмой GIW.

Механическая часть

- 7** Inpro® лабиринтные уплотнения вала для защиты подшипников
- 8** Двухрядный сферический радиальный роликовый подшипник и тяжелонагруженный конический роликовый подшипник со стороны привода обеспечивают надежную работу при высоких нагрузках (радиальных, осевых, ударных)
- 9** Корпус подшипникового узла закрытой концентрической конструкции облегчает монтаж и обеспечивает превосходный срок службы уплотнителя.

Регулировка переднего зазора рабочего колеса

- 10** Передний зазор рабочего колеса регулируется специальным винтом.

Быстрая компоновка двигателя

- 11** Литая чугунная рама облегчает и ускоряет техническое обслуживание в процессе эксплуатации.

Взаимозаменяемость деталей

- 12** Проточные части из твердых сплавов или натуральной резины – выбор оптимального решения в каждом конкретном случае.